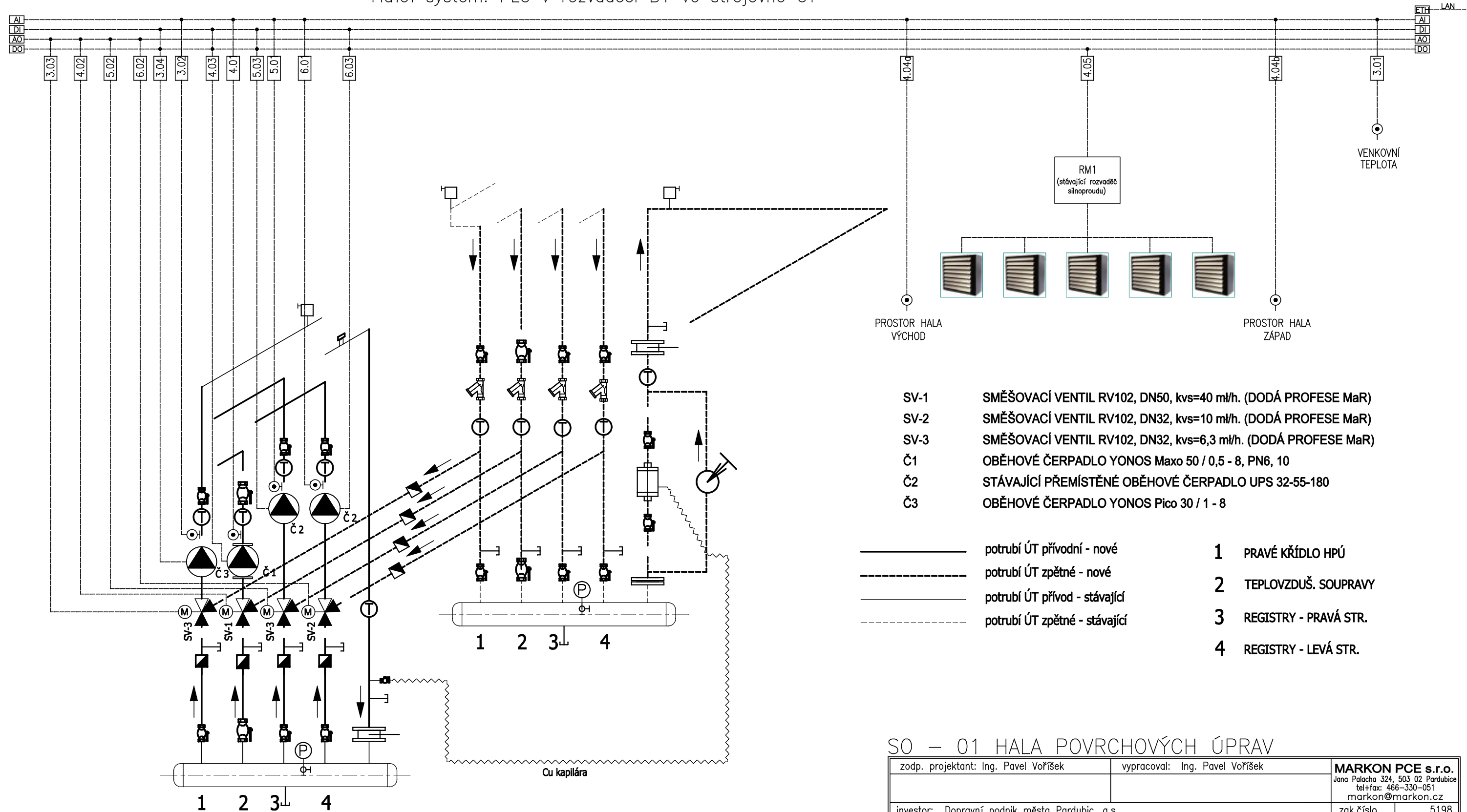


řídící systém: PLC v rozvaděči B1 ve strojovně ÚT



- SV-1 SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN50, kvs=40 ml/h. (DODÁ PROFESE MaR)
SV-2 SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN32, kvs=10 ml/h. (DODÁ PROFESE MaR)
SV-3 SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN32, kvs=6,3 ml/h. (DODÁ PROFESE MaR)
Č1 OBĚHOVÉ ČERPADLO YONOS Maxo 50 / 0,5 - 8, PN6, 10
Č2 STÁVAJÍCÍ PŘEMÍSTĚNÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO UPS 32-55-180
Č3 OBĚHOVÉ ČERPADLO YONOS Pico 30 / 1 - 8

- potrubí ÚT přívodní - nové
potrubí ÚT zpětné - nové
potrubí ÚT přívod - stávající
potrubí ÚT zpětné - stávající
- 1 PRÁVÉ KŘÍDLO HPÚ
2 TEPLOVZDUŠ. SOUPRAVY
3 REGISTRY - PRÁVÁ STR.
4 REGISTRY - LEVÁ STR.

S0 - 01 HALA POVRCHOVÝCH ÚPRAV

zodp. projektant: Ing. Pavel Voříšek	vypracoval: Ing. Pavel Voříšek	MARKON PCE s.r.o. Jana Palacha 324, 503 02 Pardubice tel+fax: 466-330-051 markon@markon.cz	
investor: Dopravní podnik města Pardubic, a.s.		zak.číslo	5198
REKONSTRUKCE OBJEKTOVÝCH SMĚŠOVACÍCH STANIC V AREÁLU DPMP		arch.číslo	2022-007
		druh PD	DPS
		datum	22.02.2022
		formát	2 A4
měření a regulace		měřítko	---
REGULAČNÍ SCHÉMA		č. výkresu	D1.4.3 2.02