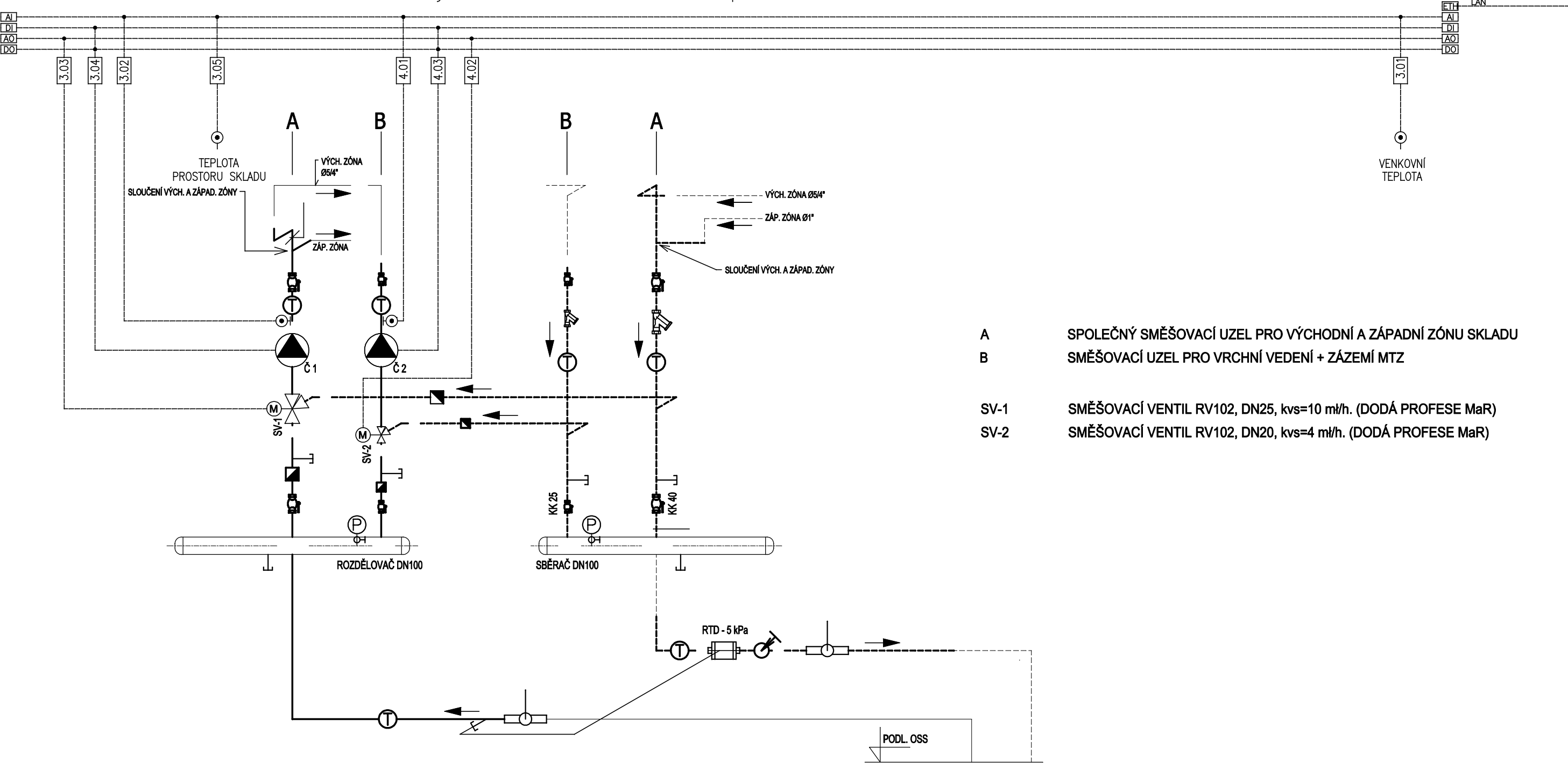


řídící systém: PLC v rozvaděči B1 v prostoru skladu MTZ



- A      SPOLEČNÝ SMĚŠOVACÍ UZEL PRO VÝCHODNÍ A ZÁPADNÍ ZÓNU SKLADU  
B      SMĚŠOVACÍ UZEL PRO VRCHNÍ VEDENÍ + ZÁZEMÍ MTZ
- SV-1      SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN25, kvs=10 m<sup>3</sup>/h. (DODÁ PROFESE MaR)  
SV-2      SMĚŠOVACÍ VENTIL RV102, DN20, kvs=4 m<sup>3</sup>/h. (DODÁ PROFESE MaR)

- potrubí ÚT přívodní - nové  
----- potrubí ÚT zpětné - nové  
———— potrubí ÚT přívod - stávající  
----- potrubí ÚT zpětné - stávající

## SO - 05 SKLADY MTZ

zodp. projektant: Ing. Pavel Voříšek	vypracoval: Ing. Pavel Voříšek	<b>MARKON PCE s.r.o.</b> Jana Palacha 324, 503 02 Pardubice tel+fax: 466-330-051 markon@markon.cz	
investor: Dopravní podnik města Pardubic, a.s.		zak.číslo	5255
REKONSTRUKCE OBJEKTOVÝCH SMĚŠOVACÍCH STANIC V AREÁLU DPMP		arch.číslo	2023-003
		druh PD	DPS
		datum	26.01.2023
		formát	2 A4
měření a regulace		měřítka	---
REGULAČNÍ SCHÉMA		č. výkresu	D1.4.3 2.02